

Coupling possible combination

Tabella combinazione giunti possibili

				INPUT DIAMETER ↓ Ø P = Polymer Z = Zamak ↓ Material Kit Code ↗		
ALUMINUM	STAINLESS STEEL			GROUP		
D30	N30	I30	-	KA	09 K0305090P	P
					11 K0305091P	P
D45	N45	I45	X43N	KB	09 KC355090P	P
					11 KC355091P	P
					14 KC355092P	P
D50	N50	I50	-	KC	09 K0505090P	P
					11 K0505091P	P
					14 K0505092P	P
					19 K0505093Z	Z
D63	N63	I63	X42N	KD	11 KC405091P	P
			X63N		14 KC405092P	P
			X74N		19 KC405093P	P
					24 KC405094Z	Z
D85	N85	I85	X62N	KE	14 KC505092P	P
			X73N		19 KC505093P	P
					24 KC505094Z	Z
					28 KC505095Z	Z

Input coupling assembly *Montaggio Giunto in entrata*

PATENTED

The coupling is only suitable for the use of standard IEC / NEMA motors. The motor shaft must always have the shoulder to hold the coupling in position. The diameter of the coupling must always correspond to the IEC / NEMA flange applied to the reducer, reduced or increased dimensions of the hole are not allowed (ex. IEC 71 flange with hole $\varnothing 11$).

Il giunto è adatto solo per l'utilizzo di motori standard IEC / NEMA. L'albero motore deve avere sempre lo spallamento per tenere in posizione il giunto.

Il diametro del giunto deve sempre corrispondere alla flangia IEC / NEMA applicata al riduttore, non sono consentite dimensioni ridotte o maggiorate del foro (es. flangia IEC 71 con foro $\varnothing 11$).

Direct mounting - No settings - No screw

Montaggio diretto - No settaggi - No viti

1



Do not mount
oil seals on
motor flange
*Non montare anelli di
tenuta nella flangia motore*

***** Only Zamak coupling
Apply a small quantity
of antifriction grease

*Solo con giunto in Zama
Applicare una piccola quantità
di grasso antifrizione*

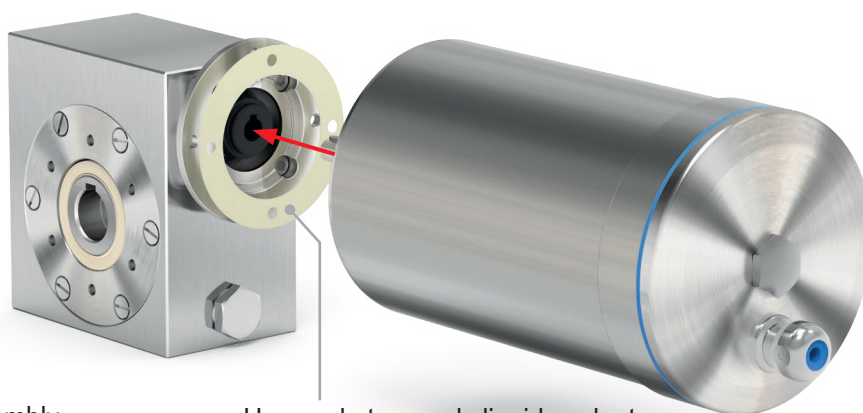
***** Coupling orientation
Orientamento giunto

Motor shaft only allowed with shoulder
Usare un albero motore solo con spallamento



Do not use motor shaft without shoulder
Non utilizzare un albero motore senza spallamento

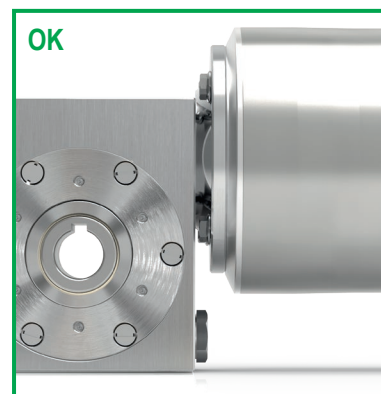
2



Motor assembly
Assemblaggio motore

Use gasket or apply liquid sealant
Usare la guarnizione o pasta sigillante

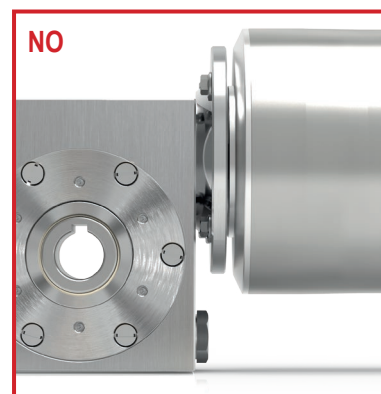
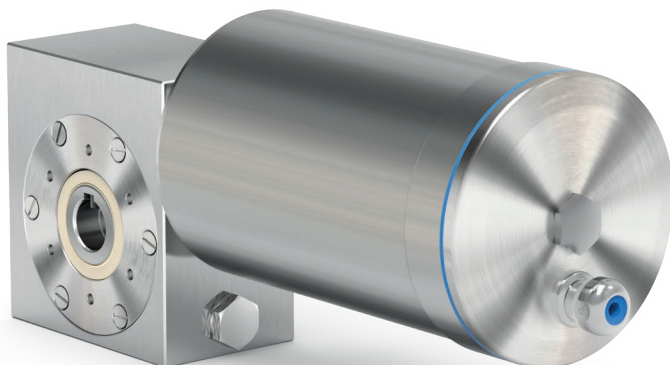
Motor assembly
Assemblaggio motore



Make sure easily motor in full contact with gearbox flange before tightening the screws.

Prima di serrare le viti, assicurarsi che il motore sia completamente a contatto con la flangia del riduttore.

3



Available as an option for the motor range from IEC 56 to IEC 112

Disponibile come opzione per motori da IEC 56 a IEC 112